

1 DESCRIPTION

Type: Decolam est une feuille de placage jointé et pressée sur un papier qui a été imprégné d'une résine phénolique. De cette façon, nous obtenons une feuille robuste qui est encore assez flexible pour les surfaces légèrement incurvées. Decolam peut être collé sur n'importe quel type de supports en bois et est donc très approprié pour la fabrication de portes ou d'autres composants de meubles. Il n'est pas recommandé de coller Decolam sur du bois massif. Decolam est toujours pré-poncé avec un grain de 150 mais la surface n'a pas encore été traitée et doit encore être protégée par la finition (huile ou vernis). La facilité d'utilisation est sans aucun doute le plus grand atout de ce produit.

Epaisseur: dos: 0,4 mm; placage: 0,6 mm⁽¹⁾

Technique de jointage: livre ouvert, autres techniques sur demande

Finition: pré-poncé grain 150

Rayon de courbure: maximal 150 mm

Applications: Ce produit est idéal pour la stratification des supports en bois les plus courants et pour la rénovation des portes. Decolam est légèrement cintrable et peut donc être utilisé pour décorer de grandes arches. La postformation n'est pas possible. Rayon maximum = 50mm.

Dimensions: standard = 3050x1300x1mm / 4'x10'x1/25" ; format porte = 2150x1000x1mm / 3'x7'x1/25" ; Tolérance sur les dimensions: ± 20mm.

Traitements de surface supplémentaires possibles par le fabricant: sur demande, Decolam peut être traité avec un brossage doux "B1" ou un aspect "S1". Une finition de surface avec un vernis UV acrylate avec de très faibles émissions de COV peut être appliquée. Decolam peut également être teinté et verni avec une finition mate d'usine. Veuillez noter que des prix spéciaux et des quantités minimales de commande s'appliquent. Demandez à votre interlocuteur chez Decospan pour plus d'informations.

Stockage:

Il est conseillé de conserver Decolam dans un endroit sec avec une température constante d'au moins 18° C et de maintenir une humidité relative constante entre 50% et 60%. Les produits doivent être acclimatés pendant 7 jours avant le traitement. Nous recommandons de stocker Decolam horizontalement, face à face. Évitez le contact direct avec le sol. La couche supérieure de Decolam est en placage de bois véritable, susceptible de se décolorer au fil du temps. Par conséquent, toujours stockez Decolam dans un endroit sombre ou couvrir les feuilles de sorte qu'ils ne soient pas exposés à la lumière. Parfois, les produits Decolam sont livrés dans un emballage en carton (service de colis). Nous vous recommandons de retirer les feuilles le plus rapidement possible de cet emballage et de les stocker à plat comme décrit précédemment. Ainsi, des problèmes avec le traitement des stratifiés sont évités. Lors de la manipulation des produits Decolam prenez garde aux arêtes vives et portez toujours les feuilles à 2 personnes.

¹ Gardez à l'esprit que c'est l'épaisseur du placage avant de le traiter. L'épaisseur finale peut varier.

Application:

Appliquez toujours des stratifiés Decolam sur les deux côtés du support afin d'assurer une bonne stabilité. Il est possible d'utiliser un autre type de support qui correspond aux caractéristiques des stratifiés Decolam. Dans ce cas toute responsabilité du fabricant expire. Dans tous les cas, il est recommandé de tester l'adhérence et la stabilité avant de passer à la production complète.

Les stratifiés, la colle, les supports et les produits de finition Decolam doivent être stockés dans la même zone ou au moins à la même température et à l'humidité pendant au moins 48 heures. La température recommandée est d'au moins 18° C et l'humidité relative est comprise entre 50% et 60%. Si ces paramètres ne sont pas respectés, cela peut conduire à des crêtes entre les stratifiés Decolam et le support.

Les Decolam peuvent être collés manuellement avec de la colle de contact ou dans une presse (chaude et froide). Il faut toujours suivre les instructions du fabricant de la colle. Lors de l'utilisation d'un pistolet pulvérisateur, il est recommandé de pulvériser plusieurs couches minces au lieu d'une couche épaisse sur les stratifiés Decolam et le support, avec le temps d'attente nécessaire entre les différentes couches. Si le collage est effectué par une presse (chaude = 70° C max. ou froide), il est recommandé d'utiliser une colle PVCA ou une colle UF.

Avant d'appliquer la colle, assurez-vous que toutes les surfaces sont exemptes de graisse, de poussière et d'autres impuretés. La surface peut être nettoyée efficacement par l'alcool éthylique dénaturé. Pour la colle de contact, il est important que la colle soit appliquée sur les deux surfaces. Si vous utilisez une spatule à colle, appliquez la colle sur une surface perpendiculaire à l'autre.

Commencez à appuyer à partir du milieu (ne jamais commencer par les côtés). Une fois que les deux surfaces sont en contact, elles peuvent être correctement pressées en utilisant un rouleau avec deux poignées. Utilisez le poids corporel pour une pression maximale. N'utilisez jamais un marteau et un bloc ou des rouleaux avec une seule poignée!

Finition: Decolam peut être fini comme n'importe quel autre panneau plaqué en bois. Il est préférable de laisser 4 ou 5 jours entre le collage et la finition pour s'assurer que tous les solvants de la colle ont disparu. Assurez-vous que la surface est propre et polie avec la bonne technique abrasive. Toujours suivre les instructions du fournisseur de teinte / laque / huile.

2 INFORMATIONS TECHNIQUE DU FABRICANT		
Epaisseur de la couche supérieur	EN 14354	0,6 mm
Tolérance en épaisseur	EN 14354	≤ 0,3 mm
Tolérance en équerrage	EN 324-2	± 5 mm/m
Tolérance en platitude	-	60 mm/m
Tolérance sur la taille	-	± 20 mm
Tolérance en planéité en largeur	EN 14354	5 %
Tolérance en planéité en longueur	EN 14354	5 %
Arrachement de surface placage	EN 204/205	≥ 1 N/mm ²
Densité	EN 323/EN672	1300 kg/m ³
Teneur de humidité	EN 322	5 % - 9 %

 the spirit of wood	Decolam	22/08/2017	
	Informations techniques	Version: 1.0	Page: 2

3	AUTRE DOCUMENTS
----------	------------------------

- MSDS
- Pure Wood Charter
- FSC® Certificat
- PEFC Certificat

4	CONTACT
----------	----------------

En cas de doute ou de questions supplémentaires, veuillez contacter Decospan NV.

Decospan NV

Industriezone Grensland

Lageweg 33

8930 Menen – Belgique

T: +32 56 52 88 00

E-mail: info@decospan.com

L'information est obtenue avec le plus grand soin et les résultats sont compilés par des sources fiables. Les informations et données contenues dans le présent document sont considérées comme exactes et correctes, avec des réserves d'erreurs typographiques, d'erreurs de normes ou d'autres erreurs. Decospan ne donne aucune garantie, explicite ou implicite, concernant l'exactitude ou l'exhaustivité des informations. Decospan ne sera pas responsable des réclamations relatives à l'utilisation ou à la confiance de l'une ou l'autre des informations et données contenues dans le présent document, que l'information soit inexacte, incomplète ou trompeuse. Il est offert pour votre considération, enquête et vérification. En raison de possibles modifications techniques, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir les informations les plus récentes.